

RESSOURCENEINSPARUNG

JUNGEILGES & SCHÖFFEL GMBH & CO. KG



hat **green care** PROFESSIONAL Produkte für die professionelle Reinigung in der Zeit von 1 Januar 2021 - 31 Dezember 2021 verwendet. Wir bescheinigen hiermit, dass die kalkulierten Ressourceneinsparungen von Kunststoffen, Öl und CO₂ auf Produktmengen basieren, die an den Kunden geliefert wurden.

Die Berechnung wurde vom **green care** PERFORMANCE CALCULATOR auf get.wmprof.com durchgeführt.

Die zertifizierten Mengen und relativen Bewertungen basieren auf Ecolabel- und Cradle-to-Cradle®-Produktzertifizierungen.

Die Kunststoffbehälter der gewählten Produkte bestehen aus **87%** Recyclingkunststoff (Recyclatanteil). Die Berechnung der Zertifizierung wurde von Umweltgutachtern der INTECHNICA Cert GmbH validiert.



green care PERFORMANCE CALCULATOR



Ausgewählte Angebotsartikel

Produktdokumente

Bitte klicken Sie auf diesen Link, um alle weiteren Dokumente zu den von Ihnen ausgewählten Produkten zu erhalten:

<https://get.wmprof.com/supplementaryinfo>

Family	Artikel	Artikelbeschreibung	Format	Artikelnummer	Menge
GLASS	Cleaner	Glas- und Fensterreiniger	0,75l Sprühflasche	712494	1140
GLASS	Cleaner	Glas- und Fensterreiniger	1l Flasche	712468	10
LINAX	Complete	Hochleistungs-Grundreiniger	5l Kanister	712655	128
LONGLIFE	Matt	Hochleistungsdispersion	5l Kanister	714289	256
TANET	Sr 15	Hochleistungsreiniger für Böden und Oberflächen	1l Flasche	712479	1694
TANEX	Allround	Allzweck-Intensivreiniger	1l Flasche	713327	10
TAWIP	Vioclean	Pflegender Fußbodenreiniger	1l Flasche	712484	239

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte unter info.professional@werner-mertz.com oder besuchen Sie wmprof.com, um mehr über unser **green care** PROFESSIONAL Sortiment an zu erfahren.

Erklärung der Berechnung

Die Berechnung wurde vom *green-Effective Performance Calculator* auf get.wmprof.com durchgeführt und basiert auf bis zu 100% recycelten Kunststoffverpackungen, Produktrezepturen mit natürlichen Inhaltsstoffen, Einsatz von 100% erneuerbaren Energien in der Produktion und mit eigener Wasseraufbereitung.

Jedes Produkt bringt sein eigenes Einsparungsergebnis in die Berechnung ein, basierend auf seiner recycelten Polymerverpackungsmasse und der Masse nicht petrochemischer Inhaltsstoffe. Die Berechnungsmethode ist der Artikelliste und diesem Dokument beigelegt.

Verpackung:

Alle Berechnungen basieren auf der tatsächlichen Verpackungsmasse. Jedes in Verpackungen verwendete Recylat reduziert die Menge an Rohöl, die für Neuware benötigt wird.

Wir verwenden aus Transparenzgründen einen Umrechnungsfaktor von 1: 1 von Kunststoffen zu Rohöl.

Die tatsächlichen Einsparungen können höher sein:

Die Literaturwerte für eingesparte fossile Ressourcen für PE, PP und PET liegen alle über 1,2 kg / kg und können bis zu 1,9 kg fossile Brennstoffe pro kg Kunststoff erreichen, die in der Produktion benötigt werden. (basierend auf W.A.R.M. Model 14 der US Environmental Protection Agency, EPA).

Die Verbrennung der berechneten Rohölmenge oder der Kunststoffmasse multipliziert mit 3,14 führt zur Masse der äquivalenten Kohlendioxidemissionen und Einsparungen.

Formulierungen:

Hier verwenden wir auch einen Umrechnungsfaktor von 1:1 für den enthaltenen Kohlenstoff, der in unseren Formulierungen verwendet wird: Verwendung erneuerbarer Quellen gegenüber dem Äquivalent von Kohlenstoff in Petrochemikalien, die auf Rohöl basieren.

Obwohl die tatsächliche Prozessausbeute für jede Substanz typischerweise viel niedriger als 100% ist (die Einsatzmenge an Rohöl hat einen höheren Faktor als 1), verwenden wir sie hier, um Missverständnisse zu vermeiden.

Um den enthaltenen Wasserstoffgehalt zu korrigieren, wandeln wir die Masse der Kohlenstoffatome um den Faktor 1,17 in Rohöl um.

Umwandlung in eCO₂:

Ein typischer Ertrag von 1 Barrel Rohöl besteht aus:

1. Benzin: 44,1% (70,12 Liter)
2. Destillat Heizöl: 20,8% (33,07 Liter)
3. Kerosintreibstoff: 9,3% (14,79 Liter)
4. Restbrennstoff: 5,2% (8,27 Liter) **

Prozentwerte aus Riegels Handbuch für industrielle Chemie, Ausgabe 2003 (Seite 515, Abb. 15.6). Literwerte basieren auf einer Umwandlungsrate von 159 Litern pro Barrel.

Recycling-Zyklen:

Wir rechnen mit 1 Recyclingzyklus, auch wenn Recyclat per se wieder recyclingfähig ist. Bei einem Mangel an weitverbreiteten Verfahren kann der ankommende Recyclatstrom jedoch nicht für höhere Recyclingzyklen zurückverfolgt werden.